

ステレオ測定に用いる電子線装置及びその方法

発明の背景 [BACKGROUND OF THE INVENTION]

[0001] 1. 発明の属する分野 [Field of the Invention]

[0002] この発明は、電子顕微鏡により得られた画像をステレオ観察可能な画像としたり、試料の形状を求めたりする電子線装置、電子線装置用データ処理装置、電子線装置のステレオデータ作成方法に関する。また、この発明は、電子顕微鏡により得られたステレオ画像を偏位修正したり、レンズ歪を修正する場合に必要なパラメータを得るのに用いる基準テンプレート及びその製造方法に関する。

[0003] 2. 関連する技術の記載 [Description of the Related Art]

[0004] 透過型電子顕微鏡（TEM）の場合には試料を傾斜させ、異なる傾斜角度の透過画像を得て、これを左右画像としてステレオ観察が行われている。また、走査型電子顕微鏡（SEM）の場合には試料を傾斜させたり、電子線を傾斜させたりして、異なる傾斜角度の反射画像を得て、これを左右画像としてステレオ観察が行われている（「医学・生物学電子顕微鏡観察法」第 278 頁～第 299 頁、1982 年刊行参照）。そして、肉眼においてステレオ観察をする場合のように、試料の概括的な凸凹形状を観察する用途には十分な画像が得られている。

[0005] 他方、異なる傾斜角度の画像から左右画像を得てステレオ観察を行って、試料の正確な三次元形状の計測を行う場合には、電子顕微鏡の電子レンズ系における収差の影響や試料の傾斜角度、或いは電子線の傾斜角度を数秒程度の非常に正確な角度で制御する必要がある。しかしながら、従来の傾斜角度は数度若しくは数分程度の概括的な制御しか行われておらず、左右画像の立体視から正確な三次元形状の計測を行うには不十分であるという課題があった。

発明の概要 [SUMMARY OF THE INVENTION]

[0006] 本発明は、上述した課題を解決したもので、第 1 の目的は、電子顕微鏡から得られたステレオの検出データを適切に処理して、試料像を正確に精度よく立体観察可能とし、かつこれに基づき三次元形状計測を行うことができる電子線装置を提供することである。

[0007] 本発明の第2の目的は、上述の電子線装置に用いて試料像を正確に精度よく立体観察可能とし、かつこれに基づき三次元形状計測を行うことができる電子線装置用データ処理装置、電子線装置のステレオデータ作成方法を提供することである。

[0008] 本発明の第3の目的は、電子顕微鏡から得られたステレオの検出データを適切に処理して、試料像を正確に精度よく立体観察すると共に、試料の三次元形状計測を行う為に、偏位修正画像を作成するために基準点となる基準マークを有する基準テンプレート及びその製造方法を提供することである。

[0009] 上記第1の目的を達成する本発明の電子線装置は、例えば図3、図15、並びに図16に示すように、電子線7を放射する電子線源1と、電子線7を試料9に照射する電子光学系2と、試料9を保持する試料ホルダ3と、試料ホルダ3と照射電子線7とを相対的に傾斜させる試料傾斜部と、試料9から出射される電子線7dを検出する電子線検出部4と、試料ホルダ3と照射電子線7とを相対的に傾斜させた際のステレオの検出データを所定の関係にデータ修正するデータ修正部31とを備えている。

[0010] ここで、試料傾斜部は、試料ホルダ3の傾斜角度を制御して、試料9を照射電子線7に対して傾斜させるホルダ傾斜制御部5bを用いて構成されていてもよい。或いは、試料傾斜部は、照射電子線7を試料9に対して傾斜して照射するように電子光学系2を制御するビーム傾斜制御部5aを用いて構成されていてもよい。また、電子線検出部4は、試料9から出射される二次電子を検出するように構成されていると、走査型電子顕微鏡として好ましい。

[0011] また、ステレオの検出データとは、試料ホルダ3と照射電子線7とが第1及び第2の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部4で試料9に対する第1及び第2の検出データを検出することを言う。試料ホルダ3と照射電子線7とが第1及び第2の相対的傾斜角度をなす状態は、図3に示すように、ビーム傾斜制御部5aを用いる場合には第1の相対的傾斜角度では照射電子線7Rとなり、第2の相対的傾斜角度では照射電子線7Lとなる。また、図15並びに図16に示すように、ホルダ傾斜制御部5bを用いる場合には第1の相対的傾斜角度では試料ホルダ3の傾斜角度Rとなり、第2の相対的傾斜角度では試料ホルダ

3の傾斜角度 L となる。

[0012] データ修正部31の「所定の関係にデータを修正する」とは、ステレオの検出データとしての2枚の画像の標定を行い、偏位修正できる状態にすることを言う。偏位修正とは、傾斜して検出された画像データの歪みを直し、縮尺を一定に統一することをいう。画像の標定とは、試料9に照射電子線7を照射したときと同じ投影状態で、2枚の画像データを逆投影して立体視できるようにし、空中三角測量のデータ処理方法に準拠して、試料9の三次元形状測定や立体的な画像を形成できる状態にすることを言う。

[0013] 好ましくは、本発明の電子線装置は、さらにデータ修正部31により修正された修正データに基づき試料9の形状を測定する形状測定部32、若しくはデータ修正部31により修正された修正データに基づき、試料9の立体的な画像を形成する立体画像観察部33の少なくとも一方を備える構成とするとよい。

[0014] 好ましくは、試料9は基準位置となる基準マークを有し、データ修正部31は、前記基準マークを用いて、前記ステレオの検出データを偏位修正データに修正する構成とすると、試料9に設けられた基準マークを用いてステレオの検出データを偏位修正データに修正することが容易に行える。基準マークは、試料9に電子線7を照射して形成したり、試料9に既に存在するパターン等の特徴点を用いる。

[0015] 好ましくは、データ修正部31は、基準テンプレートの基準マークを用いて、試料ホルダ3と照射電子線7との相対的傾斜角度における偏位修正パラメータを取得する偏位修正パラメータ取得手段31aと、取得した偏位修正パラメータを用いて、試料9のステレオの検出データを偏位修正データに修正する画像データ偏位修正手段31bを有する構成とすると、基準テンプレートを用いて偏位修正が容易に行える。画像データ偏位修正手段31bは偏位修正パラメータ取得手段31aで取得した偏位修正パラメータを用いて、試料9のステレオの検出データを偏位修正データに修正するので、試料9に基準マークを作成する必要がなく、測定効率が高くなる。

[0016] 上記第2の目的を達成する本発明の電子線装置用データ処理装置は、例えば図3、図15、並びに図16に示すように、電子線装置10に接続されるデ

ータ処理装置 30 であって、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とを相対的に傾斜した際のステレオの検出データを受け取り、所定の関係にデータを修正するデータ修正部 31 とを備えている。ここで、電子線装置 10 は、電子線 7 を放射する電子線源 1 と、電子線 7 を試料 9 に照射する電子光学系 2 と、試料 9 を保持する試料ホルダ 3 と、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とを相対的に傾斜させる試料傾斜部と、試料 9 から出射される電子線 7 d を検出する電子線検出部 4 とを有する。

[0017] 好ましくは、本発明の電子線装置用データ処理装置は、さらにデータ修正部 31 により修正された修正データに基づき試料 9 の形状を測定する形状測定部 32、若しくはデータ修正部 31 により修正された修正データに基づき、試料 9 の立体的な画像を形成する立体画像観察部 33 の少なくとも一方を備える構成とするといふ。

[0018] 上記第 2 の目的を達成する本発明の電子線装置のステレオデータ作成方法は、例えば図 11 に示すように、試料 9 には基準位置となる基準マークが作成されており (S 311、S 314)、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 1 の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部 4 で第 1 の検出データを検出し (S 316)、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 2 の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部 4 で第 2 の検出データを検出し (S 316)、前記基準マークを用いて、前記第 1 及び第 2 の検出データを偏位修正データに修正する (S 322、S 326) 工程を有している。

[0019] 上記第 2 の目的を達成する本発明の電子線装置のステレオデータ作成方法は、例えば図 6 に示すように、試料 9 の代わりに、基準位置となる基準マークが作成された基準テンプレート 40 を試料ホルダ 3 に挿入し (S 204)、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 1 及び第 2 の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部 4 で基準テンプレート 40 に対する第 1 及び第 2 の検出データを検出し (S 206)、前記基準マークを用いて試料ホルダ 3 と照射電子線 7 との相対的傾斜角度における偏位修正パラメータを取得する (S 208、S 210)。

[0020] 続いて、図 10 に示すように、試料 9 を試料ホルダ 3 に挿入し (S 252)、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 1 及び第 2 の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部 4 で試料 9 に対する第 1 及び第 2 の検出データを検出

し（S 2 5 4）、前記取得した偏位修正パラメータを用いて、試料 9 の第 1 及び第 2 の検出データを偏位修正データに修正する（S 2 5 8、S 2 6 0）。

[0021] 上記第 2 の目的を達成する本発明の電子線装置用データ処理装置は、例えば図 3、図 1 5、並びに図 1 6 に示すように、電子線装置 1 0 に接続されるデータ処理装置 2 0 であって、電子線装置 1 0 での測定条件を受け取る測定条件判別部 2 5 と、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とを相対的に傾斜させた際の、電子線検出部 4 で検出した複数傾斜角度での検出データを受取り、測定条件判別部 2 5 で判別する測定条件に基づいて、試料 9 の形態を立体的に測定する形状測定部 3 2 とを備えている。

[0022] 好ましくは、測定条件判別部 2 5 は、電子線装置 1 0 の種類、又は電子光学系 2 の倍率の少なくとも一方の情報を用いて測定条件の判別を行う構成とすると、複数傾斜角度での検出データを矯正する演算形態が適切に選択できる。電子線装置 1 0 の種類としては、透過型電子顕微鏡や走査型電子顕微鏡の別がある。電子光学系 2 の倍率としては、低倍率と高倍率の区別があり、例えば複数傾斜角度での検出データを矯正する演算形態として、中心投影と平行投影のどちらを選択するかを要素として用いる。電子光学系 2 の倍率は、電子線装置 1 0 に設けられる倍率変更部 6 の倍率指定信号から定める。

[0023] 好ましくは、試料 9 は基準位置となる基準マークを有し、形状測定部 3 2 は、複数傾斜角度での検出データに含まれる基準マークに基づいて、複数傾斜角度での検出データに含まれる傾斜による歪みと縮尺の相違が矯正された状態で、試料 9 の形態を立体的に測定する構成とすると、試料 9 に設けられた基準マークを用いて複数傾斜角度での検出データを偏位修正データに矯正した状態で試料 9 の形態を立体的に測定できる。基準マークは、試料 9 に電子線 7 を照射して形成したり、試料 9 に既に存在するパターン等の特徴点を用いる。

[0024] 好ましくは、データ処理装置 2 0 は、基準テンプレートの基準マークを用いて、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 との複数傾斜角度での検出データに含まれる傾斜による歪みと縮尺の相違を矯正する為の偏位修正パラメータ取得手段 3 1 a と、取得した偏位修正パラメータを用いて、試料 9 の複数傾斜角度での検出データに含まれる傾斜による歪みと縮尺の相違を矯正する画像データ偏位修正手段

3 1 b と、画像データ偏位修正手段で矯正された複数傾斜角度での検出データを用いて、試料 9 の形態を立体的に測定する形状測定部 3 2 を備える構成とすると、基準マークの形成された基準テンプレートにより偏位修正パラメータを取得することができ、試料 9 に基準マークを形成したり、特徴点を抽出したりする必要がなく、効率的に試料 9 の正確な形態の立体的測定が行える。

[0025] 好ましくは、本発明の電子線装置用データ処理装置は、さらに基準テンプレートの基準マークは、少なくとも 2 種類の高さに関連付けて設けられており、偏位修正パラメータ取得手段 3 1 a は更に電子光学系 2 のレンズ歪を補正するレンズ歪補正パラメータを取得し、画像データ偏位修正手段 3 1 b は、更にレンズ歪補正パラメータを用いて、複数傾斜角度での検出データに含まれるレンズ歪を矯正する構成とすると、形状測定部 3 2 はレンズ歪も補正した試料 9 の正確な形態の立体的測定が行える。

[0026] 上記第 2 の目的を達成する本発明の電子線装置のステレオ測定方法は、例えば図 1 1 に示すように、試料 9 には基準位置となる基準マークが作成されており（S 3 1 1、S 3 1 4）、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 1 の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部 4 で第 1 の検出データを検出し（S 3 1 6）、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 2 の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部 4 で第 2 の検出データを検出し（S 3 1 6）、第 1 及び第 2 の検出データに含まれる基準マークに基づいて、第 1 及び第 2 の検出データに含まれる第 1 及び第 2 の相対的傾斜角度の相違による歪みと縮尺の相違を矯正し（S 3 2 2、S 3 2 6）、試料 9 の形態を立体的に測定する（S 3 3 0）工程を有している。

[0027] 上記第 2 の目的を達成する本発明の電子線装置のステレオ測定方法は、例えば図 6 に示すように、試料 9 の代わりに、基準位置となる基準マークが作成された基準テンプレート 4 0 を試料ホルダ 3 に挿入し（S 2 0 4）、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 1 及び第 2 の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部 4 で基準テンプレート 4 0 に対する第 1 及び第 2 の検出データを検出し（S 2 0 6）、前記基準マークを用いて、第 1 及び第 2 の検出データに含まれる前記第 1 及び第 2 の相対的傾斜角度の相違による歪みと縮尺の相違を矯正する為

の偏位修正パラメータを取得する（S 2 0 8，S 2 1 0）工程を有している。

[0028] 続いて、図 1 0 に示すように、試料 9 を試料ホルダ 3 に挿入し（S 2 5 2）、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 1 及び第 2 の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部 4 で試料 9 に対する第 1 及び第 2 の検出データを検出し（S 2 5 4）、取得した偏位修正パラメータを用いて、試料 9 の第 1 及び第 2 の相対的傾斜角度の相違による歪みと縮尺の相違を矯正し（S 2 5 8、S 2 6 0）、試料 9 の形態を立体的に測定する（S 2 6 4）工程を有している。

[0029] 上記第 3 の目的を達成する本発明の基準テンプレートの製造方法は、例えば図 5 に示すように、試料ホルダ 3 に基準テンプレートとなる基準テンプレート基板 4 0 b を装着し（S 1 0 0）、電子線 7 を基準テンプレート基板 4 0 b の基準マーク作成位置に移動して照射し（S 1 0 4、S 1 0 6、S 1 0 8）、電子線検出部 4 で検出された電子線 7 に基づいて、基準テンプレート基板 4 0 b の基準マークを作成する（S 1 1 0）工程を有している。

[0030] 好ましくは、基準マークは、少なくとも 3 点のコンタミネーション若しくは欠陥により形成されると、偏位修正画像を作成するために基準点となる基準マークとして好ましい。また、基準マークは、電子線検出部 4 で検出された電子線の検出信号が所定レベルとなったとき、作成が完了したと判定する工程とすると、基準マークの作成終了時点が客観的に把握でき、基準点の形状が均一になる。また、基準マークを作成する電子線は、電子線装置 1 0 が試料 9 の検出像を電子線検出部 4 で検出する場合の電子線に比較して、ビーム径を変更する工程とすると、基準マークの画像認識が円滑に行える。また、基準マークを作成する電子線は、基準テンプレート基板 4 0 b を移動している間の電子線に比較して、電子線密度を大きくする制御を行うと、基準マークの作成に付随して基準テンプレート基板 4 0 b の基準面の変形が少なくてすむ。

[0031] この出願は日本国で 2 0 0 1 年 3 月 6 日に出願された特願 2 0 0 1 - 0 6 2 6 8 6 号、特願 2 0 0 1 - 0 6 2 6 8 7 号、特願 2 0 0 1 - 0 6 2 6 8 8 号の 3 件に基づいており、その内容は本出願の内容として、その一部を形成する。

[0032] また、本発明は以下の詳細な説明によりさらに完全に理解できるであろう。本発明のさらなる応用範囲は、以下の詳細な説明により明らかとなろう。し

かしながら、詳細な説明及び特定の実例は、本発明の望ましい実施の形態であり、説明の目的のためにのみ記載されているものである。この詳細な説明から、種々の変更、改変が、本発明の精神と範囲内で、当業者にとって明らかであろう。

[0033] 出願人は、記載された実施の形態のいずれをも公衆に献上する意図はなく、開示された改変、代替案のうち、特許請求の範囲内に含まれないかもしれないものも、均等論下での発明の一部とする。

図面の簡単な説明 [BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWING]

[0034] 図1は、3本の同じ長さの直線パターンが等間隔に存在している被写体に対して所定の傾斜角度で撮影した画像の説明図である。

[0035] 図2は、図1 (A)、(B) の傾斜画像を偏位修正画像に修正したステレオ画像の説明図である。

[0036] 図3は、本発明の第1の実施の形態を説明する構成ブロックで、走査型顕微鏡の電子線を偏向させてステレオ画像を得る場合を示している。

[0037] 図4は、試料若しくは基準テンプレートに形成する基準マークの説明図である。

[0038] 図5は、試料若しくは基準テンプレートに基準マークを作成する手順を示す流れ図である。

[0039] 図6は、基準テンプレートを用いて偏位修正パラメータを取得する処理の流れ図である。

[0040] 図7は、画像相関処理の説明図である。

[0041] 図8は、中心投影の説明図である。

[0042] 図9は、平行投影の説明図である。

[0043] 図10は、偏位修正パラメータを用いて試料のステレオ画像を処理する手順の流れ図である。

[0044] 図11は、試料に存在する基準マークを用いてステレオ画像の観察を行う手順の流れ図である。

[0045] 図12は、3 x 3画素用の画像鮮鋭化処理の微分オペレータである。

[0046] 図13は、特徴点の抽出処理後に、画像作成処理部により作成された画

像をブロック分けする場合の説明図である。

[0047] 図14は、基準マークの形成された試料面の一例を示す平面図である。

[0048] 図15は、本発明の第2の実施の形態を説明する構成ブロック図で、試料ホルダの傾斜角度を変えて走査型顕微鏡のステレオ画像を得る場合を示している。

[0049] 図16は、本発明の第3の実施の形態を説明する構成ブロック図で、試料ホルダの傾斜角度を変えて透過型顕微鏡のステレオ画像を得る場合を示している。

実施例の記載 [DESCRIPTION OF THE PREFERRED EMBODIMENTS]

[0050] 1. ステレオ画像を用いた三次元形状測定の実理

[0051] まず、本発明の電子線装置を説明する前に、傾斜角の異なった画像を立体視可能な画像に偏位修正し、立体観察を行うと同時に三次元計測を行う測定原理について説明する。図1は3本の同じ長さの直線パターンが等間隔に存在している被写体に対して所定の傾斜角度で撮影したステレオ画像の説明図で、図1(A)は0度(平行)、図1(B)は10度傾斜している場合を示している。平行の場合、図1(A)に示すように、等間隔 d で同じ長さ l の直線パターンが映っていた場合、10度に傾いた画像では、図1(B)に示されるように異なる間隔 d_{12} 、 d_{23} で、異なる長さ l_1 、 l_2 、 l_3 となる。

[0052] 図1(A)と図1(B)の画像をステレオメーター(視差測定かん)で立体視しようとしても、立体視ができないばかりでなく、視差差の測定に基づく比高の正確な計測もできないという課題がある。さらに三次元計測するために画像相関処理によるステレオマッチングを行おうとしても、左右画像の傾斜角度が異なるために旨くいかないという課題がある。

[0053] 図2は図1(A)、(B)の傾斜画像を偏位修正画像に修正したステレオ画像の説明図で、図2(A)、(B)共に平行状態に偏位修正している場合を示している。偏位修正された結果、傾いて撮影された図1(A)、(B)の傾斜画像は対象物に対して平行となり、縮尺も等しくなって縦視差が除去されて、図2(A)、(B)に示されるように立体視が可能となる。立体視可能なステレオ画像は、同

一エピポーラライン上にある左右画像の対応点を求めることにより正確な三次元座標が求めることができるようになる。偏位修正画像を作成するためには、2枚の画像上で最低3点以上の既知の基準点座標が画像上に必要である。

[0054] また、それら基準点から、二つの画像の傾き、位置（これらを外部標定要素と呼ぶ）等を算出することができる。これら外部標定要素が最初から判っていれば偏位修正処理を行うことができる。本発明においては、偏位修正画像を作成するために基準点となる基準マークを有する基準テンプレートを予め作成、若しくは試料面上を電子線で撮影中に試料に基準点となる基準マークを作成し、画像の偏位修正処理によるデータ修正をして外部標定要素を求めるものである。偏位修正処理後のステレオ画像は、立体視可能であると同時に三次元計測も可能な状態となっている。

[0055] 2. 第1の実施の形態

[0056] 以下、本発明の実施の形態を図面により説明する。図3は本発明の第1の実施の形態を説明する構成ブロックで、走査型顕微鏡の電子線を偏向させてステレオ画像を得る場合を示している。図において、走査型顕微鏡としての電子線装置10は、電子線7を放射する電子線源1、電子線7を試料9に照射する電子光学系2、試料9を傾斜可能に保持する試料ホルダ3、電子光学系2の倍率を変える倍率変更部6、倍率変更部6に電力を供給する走査電源6a、電子線7を検出する検出器4、電子線7を傾斜制御する傾斜制御部5としてのビーム傾斜制御部5a、試料9から出射される二次電子のエネルギーを減衰させて検出器4に反射させる2次電子変換ターゲット8を備えている。なお、試料ホルダ3を傾斜制御する傾斜制御部5としてのホルダ傾斜制御部5bは、第1の実施の形態で用いなが、後で説明する第2の実施の形態で用いる。

[0057] 電子光学系2は、電子線源1から放射された電子線7の電子流密度、開き角、照射面積等を変えるコンデンサレンズ2a、電子線7の試料面上の入射角度を制御する偏向レンズ2b、細かく絞られた電子線7を偏向して試料面上を二次元的に走査させる走査レンズ2c、最終段縮小レンズの働きと共に試料面上での入射プローブの焦点合わせを行う対物レンズ2dを備えている。倍率変更部6の倍率変更命令に従って、走査レンズ2cにより電子線7を走査する試料面上の

領域が定まる。ビーム傾斜制御部 5 a は偏向レンズ 2 b に傾斜制御信号を送り、試料ホルダ 3 と照射電子線 7 とが第 1 の相対的傾斜角度をなす電子線 7 R と、第 2 の相対的傾斜角度をなす電子線 7 L とで切替えている。なお、ビーム傾斜制御部 5 a による試料ホルダ 3 と照射電子線 7 の相対的傾斜角度は、2 個に限らず多段に設定してよいが、ステレオの検出データを得る為には最小 2 個必要である。

[0058] 試料 9 は、例えばシリコン半導体やガリウム・ヒ素半導体のような半導体のチップであるが、電力用トランジスタ、ダイオード、サイリスタのような電子部品でもよく、また液晶パネルや有機 EL パネルのようなガラスを用いた表示装置用部品でもよい。典型的な走査型顕微鏡の観察条件では、電子線源 1 は -3 kV 、試料 9 は -2.4 kV に印加されている。試料 9 から放出された二次電子は、2 次電子変換ターゲット 8 に衝突して、エネルギーが弱められて検出器 4 で検出される。なお、試料 9 をマースポテンシャルにした場合には、二次電子は霧のように振る舞いエネルギーが弱く、検出器 4 で直接検出することができ、2 次電子変換ターゲット 8 は不要である。

[0059] データ処理装置 2 0 は、画像作成処理部 2 1、表示装置 2 2、基準マークパターン発生器 2 3、測定条件判別部 2 5、データ修正部 3 1、形状測定部 3 2、立体画像観察部 3 3、並びにステレオ画像記憶部 3 4 を有している。このうち、画像作成処理部 2 1、表示装置 2 2 並びに基準マークパターン発生器 2 3 は、電子線装置 1 0 の操作制御部としても用いられる。また、データ処理装置 2 0 は、電子線装置 1 0 の運転状態を管理する管理コンピュータの機能の一部として設けられたり、或いは管理コンピュータと接続する状態で設けられる。ここで、管理コンピュータは、試料の交換を試料ハンドラに指示したり、真空状態を管理するなどの電子線装置 1 0 の運転状態を管理する機能を有する。

[0060] 画像作成処理部 2 1 は、走査レンズ 2 c により電子線 7 が試料面上の領域を走査する際に、検出器 4 で検出される二次電子線を用いて、試料面上の画像を作成する。表示装置 2 2 は画像作成処理部 2 1 で作成された画像をオペレータが観察できるように表示するもので、例えば CRT や液晶パネルが用いられる。表示装置 2 2 は通常の一画面モニタでもよく、ステレオ表示可能なモニタでもよく、或いは両方備えていてもよい。

[0061] 基準マークパターン発生器 23 は、電子線 7 を制御して試料 9 に基準マークを作成するものである。好ましくは、基準マークパターン発生器 23 に、予め試料 9 の面上からパターン形状やエッチングパターン等から特徴点を抽出し、既に存在する特徴点では不足する場合に基準マークを作成すべき位置と個数を定める機能も持たせるとよい。基準テンプレートに基準マークを作成する場合にも、基準マークパターン発生器 23 に基準マークの作成数と作成位置を記憶させておくといよい。

[0062] 測定条件判別部 25 は、電子線装置 10 の種類、並びに電子光学系 2 の倍率のの情報をを用いて測定条件の判別を行う。電子線装置 10 の種類としては、透過型電子顕微鏡や走査型電子顕微鏡の別がある。電子光学系 2 の倍率としては、低倍率と高倍率の区別があり、例えばデータ修正部 31 において複数傾斜角度での検出データを矯正する演算形態として、中心投影と平行投影のどちらを選択するかをの要素として用いる。

[0063] データ修正部 31 は、画像作成処理部 21 で作成した画像を偏位修正画像に修正して立体視可能なステレオ画像とするもので、リアルタイムで偏位修正画像に修正する場合は直接、画像作成処理部 21 から電子顕微鏡 10 での測定条件を受け取っている。なお、電子顕微鏡 10 での測定条件は、一旦ステレオ画像記憶部 34 に画像を記憶させている場合は、測定条件判別部 25 から受取っても良く、またステレオ画像記憶部 34 に画像と共に記憶された電子顕微鏡 10 での測定条件を用いても良い。

[0064] 形状測定部 32 は、データ修正部 31 により修正されたステレオ画像に基づき試料 9 の三次元形状を測定する。立体画像観察部 33 は、データ修正部 31 により修正されたステレオ画像に基づき試料 9 の立体的な画像を形成する。ステレオ画像記憶部 34 は、画像作成処理部 21 で作成した画像を記憶すると共に、データ修正部 31 により修正されたステレオ画像を記憶するもので、例えば磁気ハードディスク、CR-ROM、フロッピーディスク、光磁気ディスクのような情報記憶媒体に画像データを記憶している。なお、ステレオ画像記憶部 34 が、画像作成処理部 21 で作成した偏位修正されていない画像を記憶する場合は電子顕微鏡 10 での測定条件も記憶しておくといよい。

[0065] データ修正部 31 は、基準位置となる基準マークを有する試料 9 を用いて直接データ修正する場合と、基準マークを有する基準テンプレートをを用いて試料 9 のデータ修正をする場合の二通りに対処している。試料 9 が基準位置となる基準マークを有する場合は、データ修正部 31 は基準マークを用いて、ステレオの検出データを偏位修正データに修正する。

[0066] 基準マークを有する基準テンプレートをを用いて試料 9 のデータ修正をする場合に備えて、データ修正部 31 は偏位修正パラメータ取得手段 31 a と画像データ偏位修正手段 31 b とを有している。偏位修正パラメータ取得手段 31 a は、基準テンプレートの基準マークを用いて、ステレオの検出データを得る試料ホルダ 3 と照射電子線 7 との相対的傾斜角度における偏位修正パラメータを取得する。画像データ偏位修正手段 31 b は、取得した偏位修正パラメータを用いて、試料 9 のステレオの検出データを偏位修正データに修正する。

[0067] 図 4 は試料若しくは基準テンプレートに形成する基準マークの説明図で、(A) は四隅に基準マークを有する平面図、(B) は格子状に基準マークを有する平面図、(C) はレンズ歪補正用の基準テンプレートの断面図である。試料 9 の場合には、四隅に基準マーク 9 a を形成すると、データ修正部 31 による偏位修正が行いやすい。基準マーク 9 a は試料 9 のなるべく広い範囲に 3 点以上形成すると、使用しやすい。基準マーク 9 a とは、必要とされる三次元位置が既知の基準点である。基準テンプレート 40 であっても、四隅に基準マークを形成してよい。基準テンプレート 40 とは、ステレオ画像を形成する基準面となる平坦面を有するもので、好ましくは試料 9 を構成する材料と同一の組成成分を有し、凸凹のない平坦なものがよい。

[0068] 基準テンプレート 40 の場合は、基準マーク 40 a を基準テンプレート 40 の任意の位置に形成できるので、例えば格子状に基準マークを形成する。格子状に基準マークを設けると、外部標定要素に加えて電子線のレンズ歪まで補正するのに用いることができる。電子線のレンズ歪を補正する場合は、平坦な基準テンプレートの場合には複数方向から撮影する必要がある。図 4 (C) のように基準テンプレートに段差を付けて、且つこの段差方向の縁に格子状に基準マークを設けると、基準マークに高さ成分が含まれる為、電子線のレンズ歪が正確に補

正できる。なお、レンズ歪にはザイデル収差である球面収差、コマ収差、湾曲収差、非点収差、歪み収差等があり、色収差として軸上収差、倍率色収差、回転色収差がある。

[0069] 2.1 試料若しくは基準テンプレートに基準マークを作成する方法

[0070] 続いて、試料若しくは基準テンプレートに基準マークを作成する方法について説明する。試料9や基準テンプレート40の場合には、基準マークパターン発生器23を用いて電子線7を位置決めして照射することでコンタミネーション、欠陥等を試料9面上に形成して基準マークとすることができる。電子線7を用いることで、基準マークは非常に精密な位置決め精度で試料9や基準テンプレート40に形成される。

[0071] コンタミネーションは試料上の炭化水素の分子が電子線照射により焼き付く現象で、その大きさは、電子線のプローブ径に依存するが、電子線密度、照射時間が大きいほど、コンタミ量は多くなり、ほぼ裾野を持つ円錐状に育つ。従ってプローブをゆっくり走査させると、コンタミネーションはその走査の形状に沿って付くようになる。コンタミネーションを任意の形状や任意の分布をさせるには、その形状に従って電子線プローブを走査して一定時間保持する。コンタミネーションを作成する場合、その大きさをビーム径、電流値等で電子線密度、照射時間を制御する。画像処理しやすくするために、基準マークは、画像上で10画素以上とするのが望ましく、照射するビーム径を画素以上にする。好ましくは、基準マークパターン発生器23に電子線照射制御の最適値を設定しておく。

[0072] コンタミネーションが付きやすい時は、照射系の一部に電子線7をカットするビームブランキングを設けて、電子線の走査に伴う移動の時は、電子線7が試料9に当たらなくするとよい。また、検出器4から得られる二次電子信号のレベルを基準マークパターン発生器23に帰還して、電子線7の照射時間を調整することによりコンタミネーションの量を制御することができる。

[0073] 図5は試料若しくは基準テンプレート基板に基準マークを作成する手順を示す流れ図である。まず、基準マークを作成する試料9若しくは基準テンプレート基板40bを試料ホルダ3に収容し、基準マークパターン発生器23に基準マークを作成する位置を読み込ませる(S100)。そして、電子線源1から電

子線7を照射しつつ、走査レンズ2cにより電子線7を試料9若しくは基準テンプレート基板40bの面上でスキャンさせる(S102)。次に、電子線7の照射位置が、予めプログラムされた基準マークの作成位置か確認する(S104)。基準マークの作成位置であれば、電子線7をその位置で停止させ(S106)、電子線7を照射させる(S108)。ここで検出器4によって得られた信号が予め設定された閾値以上か判定し、閾値以上となるまで基準マークの作成位置にて照射し続ける(S110)。閾値以上となると、基準マークを所定数作成したか確認する(S112)。仮に所定数に達していなければ、S102に戻り、再び電子線7をスキャンさせ、所定数の基準マークを作成していれば終了する(S114)。

[0074] なお、図4(C)のように基準テンプレート基板に段差の形状があつて、コンタミネーションを段差上に付ける場合は次のように行う。まず、基準テンプレート基板の段差の作製は、レジストの露光、エッチングを繰り返すことにより任意の形状で段差を作ることが可能である。電子顕微鏡は焦点深度が高いため段差の任意の場所に電子線プローブをとどめることにより、電子線プローブが止まったところにコンタミネーションの基準マークを作ることが可能である。

[0075] このように作成された基準テンプレートを用いて偏位修正パラメータを取得する処理手順について説明する。図6は基準テンプレートを用いて偏位修正パラメータを取得する処理の流れ図である。まず、電子顕微鏡の倍率を決定する(S202)。そして、例えば測定条件判別部25によって、この電子顕微鏡の倍率を用いて、中心投影か平行投影かが決定される。なお、中心投影と平行投影については後で説明する。次に、試料ハンドラ(図示せず)によって、基準マークを有する基準テンプレート40が試料ホルダ3にセットされる(S204)。外部標定要素を補正する場合は、基準マークが3点以上の基準テンプレート40を用い、レンズ歪補正まで行う場合は基準マークが多数作成されている方の基準テンプレート40を使用する。ただし、外部標定要素のみであっても、基準マークが多数作成されている基準テンプレート40を使用することもできる。

[0076] 試料ホルダ3と照射電子線7とが第1及び第2の相対的傾斜角度をなす状態において、電子線検出部4は基準テンプレート40に対する第1及び第2の

検出データを検出する（S 2 0 6）。外部標定要素の補正であれば、この第1及び第2の相対的傾斜角度は試料9を計測するのと同じ角度とし、少なくとも2方向以上の傾斜角度にて撮影する。レンズ歪補正を行う場合は、試料9を計測するのと同じ2方向の傾斜角度に加えて、第3の傾斜角度（例えばプラス3方向）から撮影する。次に、撮影された画像から画像相関処理等を用いて基準マークを抽出して、計測する（S 2 0 8）。

[0077] 図7は画像相関処理の説明図である。図中、探索画像Tは縦N1、横N1で左上座標が(a,b)となっている小さな矩形図である。対象画像Iは縦M、横Mの大きな矩形図である。画像相関処理は、正規化相関法や残差逐次検定法（SSDA法）など、どれを用いてもよい。残差逐次検定法を使用すれば処理が高速化できる。残差逐次検定法は次式を用いる。

$$R(a,b) = \sum_{m_1=0}^{N_1-1} \sum_{n_1=0}^{N_1-1} |I_{(a,b)}(m_1, n_1) - T(m_1, n_1)| \quad \dots (1)$$

ここで、 $T(m_1, n_1)$ は探索画像、 $I_{(a,b)}(m_1, n_1)$ は対象画像の部分画像、(a,b)は探索画像の左上座標、 $R(a,b)$ は残差である。残差 $R(a,b)$ が最小になる点が求める画像の位置である。処理の高速化をはかるため、式(1)の加算において、 $R(a,b)$ の値が過去の残差の最小値を越えたら加算を打ち切り、次の $R(a,b)$ に移るよう計算処理を行う。

[0078] 再び図6に戻り、基準マークを用いて、ステレオの検出データを得る試料ホルダ3と照射電子線7との相対的傾斜角度における偏位修正パラメータの計算を行う（S 2 1 0）。計測された基準マークの画像座標と実際の座標から、中心投影の場合は後述する式(2)～(4)を使って偏位修正パラメータを算出する。平行投影の場合は式(5)、(6)を使って偏位修正パラメータを算出する。レンズ歪補正まで行う場合は、式(7)を使って偏位修正パラメータを算出する。そして、試料ホルダ3から基準テンプレート40を取り出して、偏位修正パラメータの取得が完了する（S 2 1 2）。

[0079] 2.2 平行投影と中心投影

[0080] 電子顕微鏡では倍率が低倍率～高倍率（ex.数倍～数百万倍）までレンジが幅広い、電子光学系2が低倍率では中心投影、高倍率では平行投影とみ

なせる。中心投影と平行投影とを切替える倍率は、偏位修正パラメータの算出精度を基準にして定めるのがよく、例えば 1000 倍ないし 10000 倍を切替え倍率とする。図 8 は中心投影の説明図である。中心投影の場合、投影中心点 O_c を基準にして試料 9 の置かれる対象座標系 5 0 と、検出器 4 の置かれる画像座標系 5 2 が図 8 のような位置関係にある。対象座標系 5 0 における基準マークのような対象物の座標を (X, Y, Z) 、投影中心点 O_c の座標を (X_0, Y_0, Z_0) とする。画像座標系 5 2 における座標を (x, y) 、投影中心点 O_c から画像座標系 5 2 までの画面距離を C とする。このとき、中心投影式として次式が成立する。

[0081]

$$\begin{bmatrix} x \\ y \\ -C \end{bmatrix} = k \begin{bmatrix} a_{11}a_{12}a_{13} \\ a_{21}a_{22}a_{23} \\ a_{31}a_{32}a_{33} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} X - X_0 \\ Y - Y_0 \\ Z - Z_0 \end{bmatrix} \quad \dots (2)$$

ここで、 k は係数、 $a_{ij} : (i=1,2,3 ; j=1,2,3)$ は回転行列の要素である。式 (2) を画像座標系 5 2 の座標 (x, y) について解くと次式が成立する。

$$\begin{cases} x = -C \frac{(X - X_0)a_{11} + (Y - Y_0)a_{12} + (Z - Z_0)a_{13}}{(X - X_0)a_{31} + (Y - Y_0)a_{32} + (Z - Z_0)a_{33}} \\ y = -C \frac{(X - X_0)a_{21} + (Y - Y_0)a_{22} + (Z - Z_0)a_{23}}{(X - X_0)a_{31} + (Y - Y_0)a_{32} + (Z - Z_0)a_{33}} \end{cases} \quad \dots (3)$$

また、回転行列の要素 a_{ij} は画像座標系 5 2 の対象座標系 5 0 を構成する 3 軸 X, Y, Z に対する傾き ω, ϕ, κ を用いて次のように表せる。

$$\begin{pmatrix} a_{11} = \cos \omega \cos \phi, & a_{12} = -\cos \omega \sin \phi, & a_{13} = \sin \omega \\ a_{21} = \cos \kappa \sin \phi + \sin \kappa \sin \omega \cos \phi, & a_{22} = \cos \kappa \cos \phi - \sin \kappa \sin \omega \sin \phi, & a_{23} = -\sin \kappa \cos \omega \\ a_{31} = \sin \kappa \sin \phi - \cos \kappa \cos \omega \cos \phi, & a_{32} = \sin \kappa \cos \phi + \cos \kappa \sin \omega \sin \phi, & a_{33} = \cos \kappa \cos \omega \end{pmatrix} \quad \dots (4)$$

[0082] 図9は平行投影の説明図である。平行投影の場合は、中心投影の投影中心点O_cに相当する点がない。そこで、対象座標系54として回転を考慮した座標系(X_R, Y_R, Z_R)を用い、縮尺係数としてK₁、K₂を選定すると次式が成立する。

$$\begin{bmatrix} x \\ y \\ 0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} K_1 & 0 & 0 \\ 0 & K_2 & 0 \\ 0 & 0 & 0 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} X_R \\ Y_R \\ Z_R \end{bmatrix} \quad \dots (5)$$

すると、対象座標系54で選択した原点(X_o, Y_o, Z_o)とオリエンテーション行列Aを用いて、次のように表せる。

$$\begin{bmatrix} X_R \\ Y_R \\ Z_R \end{bmatrix} = A \begin{bmatrix} X - X_o \\ Y - Y_o \\ Z - Z_o \end{bmatrix} \quad \dots (6)$$

ここで、オリエンテーション行列Aの要素a_{ij}に関しては式(4)に相当する関係が成立している。

[0083] 偏位修正パラメータの算出においては、式(2)～(4)又は式(5)、(6)に含まれる6つの外部標定要素ω、φ、κ、X_o、Y_o、Z_oを求める。即ち、S210において、これらの式を、最低3点以上の基準マークにより観測方程式をたて、逐次近似解法によってこれら6つの外部標定要素を算出する。具体的には、未知変量の近似値を与え、近似値のまわりにテーラー展開して線形化し、最小二乗法により補正量を求めて近似値を補正し、同様の操作を繰り返し収束解を求める逐次近似解法によってこれら6つの外部標定要素を求めることができる。また、式(2)～(4)又は式(5)、(6)に代えて、単写真標定や相互標定、その他空中三角測量で外部標定として用いられている各種の演算式のうちから適宜採択して演算を行うとよい。

[0084] 2.3 レンズ歪補正

[0085] 電子光学系2を構成する電子レンズの歪曲収差まで求める場合は、さらに複数の基準マークを用意し、複数方向からの画像を得ることにより式(7)、(8)によって補正することが可能となる。即ち、式(2)～(4)又は式(5)、

(6) でさらにレンズ歪を補正した x 、 y 座標を x' 、 y' とすれば、次式が成立する。

$$x' = x + \Delta x \quad \cdots \cdots (7)$$

$$y' = y + \Delta y$$

ここで、 k_1 、 k_2 を放射方向レンズ歪み係数とすると、 Δx 、 Δy は次式により表される。

$$\begin{aligned} \Delta x &= x_0 + x(k_1 r^2 + k_2 r^4) \\ \Delta y &= y_0 + y(k_1 r^2 + k_2 r^4) \quad \cdots \cdots (8) \\ r^2 &= (x^2 + y^2) / c^2 \end{aligned}$$

[0086] 電子レンズの歪曲収差の計算は、画像座標と対象座標を計測することにより、上式にあてはめ逐次近似解法によって算出される。また、レンズ歪係数は、式(8)では放射方向レンズ歪みとしているが、さらにタンジェンシャルレンズ歪みやスパイラルレンズ歪み、その他電子レンズの歪曲収差の修正に必要な要素を式(8)に加えてレンズ歪係数を求めれば、それらの較正(キャリブレーション)が可能となる。

[0087] 続いて、偏位修正パラメータを取得した後で、試料のステレオ画像を処理する処理手順について説明する。図10は偏位修正パラメータを用いて試料のステレオ画像を処理する手順の流れ図である。まず、試料ハンドラ(図示せず)によって、観察・計測したい試料9が試料ホルダ3にセットされる(S252)。続いて、ビーム傾斜制御部5aにより、電子線7の試料ホルダ3に対する傾斜角を2つ以上にして、電子線検出部4で試料9に対する第1及び第2の検出データを検出し、ステレオ撮影を行って画像を取り込む(S254)。この2つ以上の傾斜角は、S206において偏位修正パラメータを取得するのに用いた、試料ホルダ3と照射電子線7とがなす第1及び第2の相対的傾斜角度と同じ角度とする。

[0088] 次に、倍率変更部6の設定倍率により、試料9の撮影は中心投影か平行投影かを判別する(S256)。中心投影の場合には、偏位修正パラメータとしての6つの外部標定要素 ω 、 ϕ 、 κ 、 X_o 、 Y_o 、 Z_o を用いて、ステレオ表示を行いたい座標系に対象座標を変換し、式(2)～(4)に代入して画像座標

上の該当画素の値を入れて再配列を行えば、データ修正部 3 1 により検出器 4 で検出するステレオ画像の偏位修正画像を作成することができる (S 2 5 8)。平行投影の場合には、6 つの外部標定要素 ω 、 ϕ 、 κ 、 X_o 、 Y_o 、 Z_o を用いて、ステレオ表示を行いたい座標系に対象座標を変換し、式 (5)、(6) に代入して画像座標上の該当画素の値を入れて再配列を行えば、データ修正部 3 1 により検出器 4 で検出するステレオ画像の偏位修正画像を作成することができる (S 2 6 0)。

[0089] そして、偏位修正パラメータによって偏位修正されたステレオ画像は一旦ステレオ画像記憶部 3 4 に記録されると共に、立体画像観察部 3 3 で立体表示する (S 2 6 2)。なお、立体画像観察部 3 3 のような立体モニタがない場合は、代替手段として表示部 2 2 の 1 画面上に 2 画像表示すると、オペレータ側の対処で立体視が可能となる。

[0090] 次に、形状測定部 3 2 により、データ修正部 3 1 により修正されたステレオ画像に基づき試料 9 の三次元計測したい箇所を計測する (S 2 6 4)。三次元計測は立体表示させた左右画像を計測することにより (横視差を求める)、三角測量の原理により算出される。左右画像の計測はマニュアル、或いは画像相関処理等を用いて行うことができる。

[0091] そして、オペレータ又は電子線装置 1 0 の運転状態を管理する管理コンピュータ (図示せず) によって、測定終了であるか判断され (S 2 6 6)、測定を継続するのであれば既に求めてある偏位修正パラメータが利用できるか判断する (S 2 6 7)。同じ倍率で別試料を測定する場合と、違う倍率で測定を行う場合であっても電子顕微鏡の倍率再現性があるときは、既に求めてある偏位修正パラメータを利用して、S 2 5 2 に戻って計測を繰り返す。電子顕微鏡に倍率再現性がない場合、或いは経時変化がある場合は、既に求めてある偏位修正パラメータが利用できないので、図 6 の S 2 0 2 に戻り、最初から基準テンプレート 4 0 を使用して倍率に応じた偏位修正パラメータを算出する。測定終了の場合は試料 9 を試料ホルダ 3 から抜いて終了する (S 2 6 8)。

[0092] 図 1 1 は試料に存在する基準マークを用いてステレオ画像の観察を行う手順の流れ図である。まず、試料ハンドラ (図示せず) によって、試料 9 を試料

ホルダ 3 に挿入する (S 3 0 2)。続いて、倍率変更部 6 により試料 9 を観察又は計測する倍率を設定する (S 3 0 4)。そして、設定した倍率にて電子線 7 により試料 9 の面上をプリスキャンする (S 3 0 6)。プリスキャンにより検出器 4 が二次電子を検出して、画像作成処理部 2 1 により画像が作成される。基準マークパターン発生器 2 3 では、画像作成処理部 2 1 により作成された画像から特徴点を抽出する (S 3 0 8)。ここで、特徴点とは基準マークのように偏位修正パラメータの算出に適する位置に存在する明認できるマークである。

[0093] 2.4 特徴点の抽出処理

[0094] ここで、基準マークパターン発生器 2 3 で行う特徴点の抽出処理について説明する。入力画像を $f(i, j)$ 、入力画像のラプラシアンを $\nabla^2 f(i, j)$ とすると、画像の鮮鋭化処理が行われる。

$$g(i, j) = f(i, j) - \nabla^2 f(i, j) \quad \dots\dots (9)$$

ここで、 $g(i, j)$ は鮮鋭化画像である。また、入力画像のラプラシアン $\nabla^2 f(i, j)$ に関しては、ラプラシアン・オペレータ、線検出オペレータ等のいろいろな形の微分オペレータがある。

[0095] 図 1 2 は 3 x 3 画素用の画像鮮鋭化処理の微分オペレータで、(A) はラプラシアン・オペレータ、(B) は線検出オペレータである。中心の画素に重い重み付けをし、隣接する画素に軽い重み付けをすることで鮮鋭化処理を行っている。なお、画像鮮鋭化処理の微分オペレータは、図 1 2 の 3 x 3 画素用微分オペレータにガウス曲線による重み付けの修正を施したものとしてもよい。

[0096] 画像の鮮鋭化処理の次に、エッジ抽出処理が行われる。エッジ抽出処理は、鮮鋭化画像の濃度値のゼロ交差点をエッジとすることにより行うことができる。すなわち、ゼロとなった点のみを画像化する、或いはゼロを境にしてプラス領域を白、マイナス領域を黒とすることにより画像化される。

[0097] また、式 (9) を用いたデジタル画像処理に代えて、下式に示されるような計算処理によって求めてもよい。

式 (1 0) は、計算処理の中にガウス曲線による濃淡の激変緩和措置を内蔵させ

$$\nabla^2 G(x, y) = \frac{x^2 + y^2 - 2a^2}{2\pi a^6} \exp\left(- (x^2 + y^2) / 2a^2\right) \dots\dots (1 0)$$

たものである。

[0098] 図 1 1 に戻り、基準マークパターン発生器 2 3 では、特徴点の位置と数が十分か判断し (S 3 1 0)、十分であれば特徴点を基準マークとして扱う (S 3 1 1)。不十分であれば既存の特徴点を基準マークとして扱うと共に、追加して形成すべき基準マークの位置決定をし (S 3 1 2)、基準マークパターン発生器 2 3 により基準マークを作成する (S 3 1 4)。特徴点の位置と数が十分か否か判断するために、画像作成処理部 2 1 により作成された画像をブロック分けしてから判断するとよい。

[0099] 図 1 3 は特徴点の抽出処理後に、画像作成処理部により作成された画像をブロック分けする場合の説明図である。画像作成処理部 2 1 により作成された画像は、例えば 4 個のブロック A、B、C、D に区分する。好ましくは、画像のブロック分けは各ブロックに 1 個若しくは 2 個の特徴点が存在するように定めると共に、各ブロックの面積と形状は均等になるようにするとよい。もし、あるブロックに特徴点が存在しない場合は、基準マークの作成位置を決める。

[0100] 図 1 4 は基準マークの形成された試料面の一例を示す平面図である。試料 9 は既に所定のパターン 9 b を有する半導体基板とする。試料 9 の画像の四隅には基準マーク 9 a が形成されている。このような基準マーク 9 a は、試料面を対象画像 I とし、標準的な基準マークを有する探索画像 T にてマッチングをとることで、容易に検出できる。

[0101] 図 1 1 に戻り、ビーム傾斜制御部 5 a にて電子線 7 の傾斜角を制御して電子線 7 R、7 L を切替えて、画像作成処理部 2 1 に画像を必要枚数取り込む (S 3 1 6)。倍率変更部 6 で設定される倍率により、データ修正部 3 1 にて中心投影により偏位修正パラメータを算出するのか、平行投影により偏位修正パラメータを算出するのか選択する (S 3 1 8)。続いて、画像中の基準マークの座標を検出する (S 3 2 0、S 3 2 4)。図 1 3 に示すように、基準マークがどのブロックにあるか予め判っているので、図 7 及び図 1 4 に示すように、画像相関処理によってその領域を探索、検出する。

[0102] データ修正部 3 1 は、検出された基準マークの画像座標の座標から、中心投影の場合は前述した式 (2) ~ (4) を使って偏位修正パラメータを算出す

る。そして、偏位修正パラメータとしての6つの外部標定要素 ω 、 ϕ 、 κ 、 X_o 、 Y_o 、 Z_o を用いて、ステレオ表示を行いたい座標系に対象座標を変換し、式(2)～(4)に代入して画像座標上の該当画素の値を入れて再配列を行えば、データ修正部31により検出器4で検出するステレオ画像の偏位修正画像を作成することができる(S322)。

[0103] 平行投影の場合は前述した式(5)、(6)を使って偏位修正パラメータを算出する。レンズ歪補正まで行う場合は、式(7)を使って偏位修正パラメータを算出する。そして、6つの外部標定要素 ω 、 ϕ 、 κ 、 X_o 、 Y_o 、 Z_o を用いて、ステレオ表示を行いたい座標系に対象座標を変換し、式(5)、(6)に代入して画像座標上の該当画素の値を入れて再配列を行えば、データ修正部31により検出器4で検出するステレオ画像の偏位修正画像を作成することができる(S326)。

[0104] 続いて、ステレオ画像の偏位修正画像を立体画像観察部33に表示して、立体観察可能とする(S328)。次に、形状測定部32により、データ修正部31により修正されたステレオ画像に基づき試料9の三次元計測したい箇所を計測する(S330)。そして、オペレータ又は電子線装置10の運転状態を管理する管理コンピュータ(図示せず)によって、測定終了であるか判断され(S332)、さらに同じ倍率で別試料を測定する場合、或いは倍率を変更して行う場合は、S304に戻って計測を繰り返す。測定終了の場合は試料9を試料ホルダ3から抜いて終了する(S334)。ここで、倍率を変更して同じ試料9を計測する場合、基準マークを既に作成してあるので、それが特徴点として使用可能かは、S308の特徴抽出処理にて判定して使用可能であれば使用する。使用できなければ、基準マークを新たに作成する(S312、S314)。

[0105] なお、図11に示す処理は画像作成処理部21を介して自動で行う実施の形態を示したが、表示装置22にプリスキャン画像を表示しながらオペレータがマニュアルにて実行してもよい。

[0106] 3. 第2の実施の形態

[0107] 図15は本発明の第2の実施の形態を説明する構成ブロック図で、試料ホルダの傾斜角度を変えて走査型顕微鏡のステレオ画像を得る場合を示している。

第2の実施の形態では、試料ホルダ3を傾斜制御する傾斜制御部5としてホルダ傾斜制御部5bを用いており、ビーム傾斜制御部5aは作動させない。ホルダ傾斜制御部5bによる試料ホルダ3と照射電子線7の相対的傾斜角度は、ここでは右側上がりRと左側上がりLの二通りに切替えて設定する場合を図示しているが、2段に限らず多段に設定してよいが、ステレオの検出データを得る為には最小2段必要である。試料9を所定角度($\pm \theta$)傾けて検出器4で撮影することは、試料9を固定して電子線7を所定角度($\pm \theta$)傾けて照射し、検出器4で撮像することと等価となる。

[0108] このように構成された装置においても、第1の実施の形態と同様に検出した生の画像を偏位修正画像に修正して立体視できるようにする。偏位修正画像に修正する態様としては、図6、図10に示すように基準テンプレートを用いて偏位修正パラメータを取得し、その後試料のステレオ画像を処理するものと、図11に示すように試料の基準マークを用いて直接ステレオ画像を処理するものがある。

[0109] 4. 第3の実施の形態

[0110] 図16は本発明の第3の実施の形態を説明する構成ブロック図で、試料ホルダの傾斜角度を変えて透過型顕微鏡のステレオ画像を得る場合を示している。電子線装置10が透過型顕微鏡であるため、電子線検出部4a、4bが試料ホルダ3を挟んで電子線源1の反対側にある。電子光学系2は、電子線7を試料9に照射する第1の電子光学系と、試料9を透過した電子線7をCCD(Charge-coupled devices)等の検出器4aに導く第2の電子光学系を有している。第1の電子光学系として、電子線源1から放射された電子線7の電子流密度、開き角、照射面積等を変えるコンデンサレンズ2aが設けられている。第2の電子光学系として、結像レンズ系の初段にある対物レンズ2g、対物レンズ2gの像面に作られる像、あるいは後焦点面に作られる回折像を拡大・投影する中間レンズ2eと投影レンズ2fが設けられている。

[0111] 検出器4aの検出信号はCCD制御部4bを介して画像作成処理部21に送られる。倍率変更部6は電子光学系2の倍率を変えるもので、ここでは対物レンズ2g、中間レンズ2e、投影レンズ2fに倍率制御信号を送っている。試

料ホルダ3を傾斜制御する傾斜制御部5としてホルダ傾斜制御部5bを用いている。なお、透過型顕微鏡であっても、試料ホルダ3を傾斜制御する傾斜制御部5としてビーム傾斜制御部に相当する構成要素を用いても良い。

[0112] このように構成された装置においても、第1の実施の形態と同様に検出した生の画像を偏位修正画像に修正して立体視できるようにする。偏位修正画像に修正する態様としては、図6、図10に示すように基準テンプレートを用いて偏位修正パラメータを取得し、その後試料のステレオ画像を処理するものと、図11に示すように試料の基準マークを用いて直接ステレオ画像を処理するものがある。

[0113] なお、上記実施の形態においては、電子顕微鏡としてビーム傾斜制御部により電子線を偏向させてステレオ画像を得る方式と、ホルダ傾斜制御部により試料を傾斜させてステレオ画像を得る方式との両方式が採用できる構成となっているが、本発明はこれに限定されるものではなく、ビーム傾斜制御部とホルダ傾斜制御部の何れか一方を備える電子顕微鏡としても構わない。また、上記実施の形態においては、データ処理装置30が操作制御部20を介して電子線装置10に接続される場合を示したが、本発明はこれに限定されるものではなく、データ処理装置30と操作制御部20とを一体化してデータ処理装置30を電子線装置10に接続する構成としても良い。

[0114] 5. 発明の効果

[0115] 以上説明したように、本発明の電子線装置によれば、電子線を放射する電子線源と、電子線を試料に照射する電子光学系と、試料を保持する試料ホルダと、試料ホルダと照射電子線とを相対的に傾斜させる試料傾斜部と、試料から出射される電子線を検出する電子線検出部と、試料ホルダと照射電子線とを相対的に傾斜させた際のステレオの検出データを所定の関係にデータ修正するデータ修正部とを備えている。そこで、データ修正部によって、ステレオの検出データとしての2枚の画像データを偏位修正して、画像の標定をできる状態にでき、空中三角測量のデータ処理方法に準拠して、試料の三次元形状測定や立体的な画像を形成できる。

[0116] また、本発明の電子線装置用データ処理装置によれば、電子線装置に接

続されるデータ処理装置であって、電子線装置での測定条件を受け取る測定条件判別部と、試料を保持する試料ホルダと電子線源の照射する電子線とを相対的に傾斜させた際の、複数傾斜角度での試料から出射される電子線検出部で検出した電子線検出データを受取り、測定条件判別部で判別する測定条件に基づいて、試料の形態を立体的に測定する形状測定部とを備える構成としているので、電子線装置での測定条件に応じて適切な条件で試料の形態を立体的に測定できる。

[0117] また、本発明の基準テンプレートの製造方法によれば、電子線を放射する電子線源、電子線を試料に照射する電子光学系、試料を保持する試料ホルダ、試料から出射される電子線を検出する電子線検出部とを有する電子線装置を用いて、試料ホルダに基準テンプレートとなる基準テンプレート基板を装着し、電子線を基準テンプレート基板の基準マーク作成位置に移動して照射し、電子線検出部で検出された電子線に基づいて、基準テンプレート基板の基準マークを作成する工程を有している。そこで、非常に正確な作成位置に基準マークを基準テンプレートが有しており、試料の三次元形状計測を行う為の偏位修正画像を作成するのに必要な偏位修正パラメータが正確に得られる。